

EXTRUDER- SVEJSNING



Forbered samlingen ved eks. at fase.



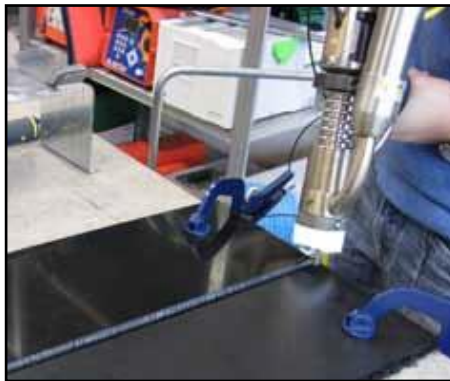
Afskrab furerene omhyggeligt



Sørg for at det korrekte mundstykke
sitter monteret.



Kontroller temperaturen på både luft
og plast



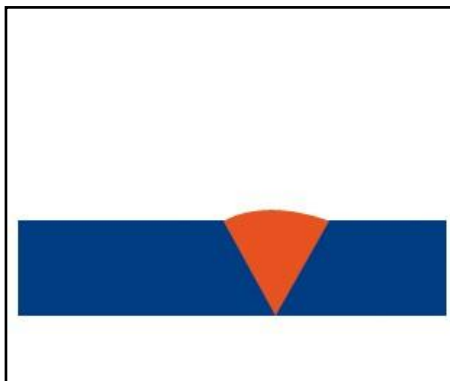
Opvarm materialet, når du ønsker
at påbegynde svejsningen.



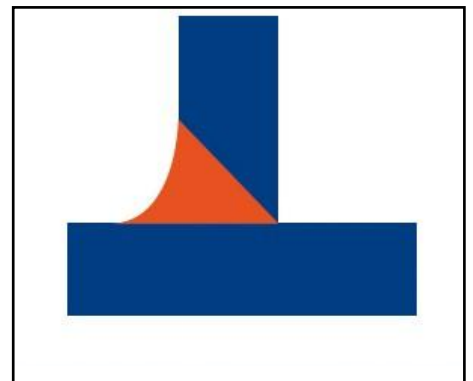
Svejs med jævnt tempo, husk
at tænke på vinklen!



Afslut og behold trykket på materialet.



Eksempel på V-samling



Eksempel på hjørnesamling

Svejsetemperatur

	Masse temp °C	Luft temp °C
PE	210-230	250-300
PP	210-240	250-300

* I overensstemmelse med DVS 2207-4

» Denne guide er en generel anvisning i varmluftsvejsning. Vi tilbyder kurser i svejseteknik samt certificerende kurser jævnfør EWF 581-01, for mere information se www.gpa.dk/academy