

WRS-Svetsprotokoll för Tråd-/Extrudersvetsning (DVS 2207)

Installatör:	Materialleverantör:	Svetsare/certno:
Beställare:	Material:	Svets, modell/serienummer:
Projekt:	Datum:	

Fog #	Godstjocklek	Trådsvets el Extruder (TR eller EX)	Trådform (t ex o eller Δ)	Tråddimension (mm)	Fogens form (V, X, T)	Skarvlängd (mm)	Omgivande temp °C	Uppmätt lufttemp °C	Skrapat underlaget?	Skrapat tråden?	Efterbearbetning gjord?	Anteckningar

WRS Godkänd:

Anmärkning:

Signatur kontrollant:



