



Trykprøvningsprocedure

Iht. DVS2210-1



TRYKPRØVNINGSPROCEDURE IHT. DVS 2210-1

Vigtigt! Dette er en samling af DVS2210-1 Supplement 2, der fungerer som anbefaling til trykprøvning til tæthedskontrol. Fyld rørledningen med vand iht. *Tabel 2*, hvor der kompenseres for temperatur i testen. Udluftningen udføres på højeste punkt i rørledningen. Lad systemet stå i 6-8 timer, så alle luftbobler kommer op til udluftning, samt at vandet i rørledningen bliver akklimatiseret. Fyld op og udluft systemet med jævne mellemrum, vigtigt er at der ikke findes nogen luftbobler i systemet under trykprøvningen. Hvis der ikke findes et højeste punkt i systemet, så kan man øge flowet i systemet (minimum 1,0 m/s) – mere om dette findes i DVS 2210.

DN	V [l/s]	DN	V [l/s]
≤ 80	0.15	250	2.0
100	0.3	300	3.0
150	0.7	400	6.0
200	1.5	500	9.0

Tabel 1, referenceværdier på opfyldningshastighed

To typer prøver kan udføres, normalprøve eller hurtigprøve. Hvor mange bar man skal trykprøve ned afhænger af temperaturen, godstykkelsen og materialet. Se *Tabel 2* for at bestemme det korrekte tryk.

OBS! Hurtige prøver må kun udføres på rørledninger, hvor lækagerisikoen er minimal. Denne test giver et dårligere samlet billede af svejsningernes tæthed.

TEMP	PE100			PP		PVDF		ECTFE
	SDR11	SDR17	SDR26	SDR11	SDR17	SDR21	SDR33	SDR21
0-20°C	18	11	7,5	16	10,5	20,5	13	13
25°C	16,5	10,5	7	15	9,5	19,5	12,5	12,5
30°C	15	9,5	6,5	14	9	18,5	12	12
35°C	14	9	6	13	8	18	11	11
40°C	13	8	5,5	12	7,5	17	10,5	10,5
45°C	12	7,5	5	11	7	16	10	10
50°C	11	7	4,5	10	6	15	9,5	9,5

Tabel 2, Temperaturafhængig prøvetryk målt i bar

DN	Tid (min)
≤100	30
100<400	120
>500	(500/DN) bar/10 min

Tabel 3, Trykopbygningstid

TRYKPRØVNINGSPROCEDURE IHT. DVS2210-1

		Prøvetyper		
		Standard		
		Præprøve	Hovedprøve	Hurtigprøve
Prøvetryk	Se Tabel 2	≤ tabelværdi	≤ 0.85 x tabelværdi	≤ 1.1 x tabelværdi
Prøvetid	Rør med eller uden forgrening og med total længde: L ≤ 100m	3h	3h	1h
	Rør med eller uden forgrening og med total længde: L > 100 ≤ 500m	6h	6h	3h
Antal kontrolmålinger under prøvningen	Inspektionsresultaterne skal dokumenteres under kontrollerne.	Tre kontroller jævnt fordelt i løbet af testens varighed.	To kontroller jævnt fordelt i løbet af testens varighed.	Én kontrol samtidig med at trykket holdes konstant
	Tryk og temperatur	Nulstil trykket ved hver kontrol!	Ingen nulstilling	Kun tæthedstest
Maks. tilladt trykfald	Referenceværdien beror på materialets elasticitetsmodul	PE: ≤ 1.0 bar/h	PE: ≤ 0.5 bar/h	Ingen trykfaldsværdi findes på hurtigtest
		Øvrige materiale, se DVS 2210-1, Supplement 2	Øvrige materiale, se DVS 2210-1, Supplement 2	

Securing your flow

GPA er markedsledende inden for flowteknik i segmenterne Industri og Building Service på det skandinaviske marked.

www.gpa.dk

GPA Flowsystem A/S
Paul Bergsøes Vej 8, 2600 Glostrup
+45 4386 0300

