

WRS-Svetsprotokoll för Stumsvetsning (DVS 2207)

Installatör:	Materialtillverkare:	Svetsare/certno:
Beställare:	Material:	Svets, modell/serienummer:
Projekt:	Datum:	Nästa kalibrering senast:

Skarv #	Rördiameter (mm)	SDR	Omgivande temp (°C)	Uppmätt spegeltemp (°C)	Tabelltryck (bar) (N)	Uppmätt släptryck (bar) (N)	Totalt svetstryck (bar) (N)	Vulsthöjd vid vulstupbyggnad (mm)	Uppvärmningstid (sek)	Omställningstid (sek)	Kyltid (min)	Färdig vulstbredd (mm)	Anteckningar

WRS Godkänd: JA NEJ

Signatur kontrollant:



